

BIG

38/48



fiorentini

The Fiorentini logo, which consists of the brand name in a stylized, italicized font, with a small graphic of a globe integrated into the letter 'i'.

BIG 38/48

SPECIFICHE PRINCIPALI TECHNICAL SPECIFICATIONS PRINCIPALES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		BIG 38	BIG 48
Larghezza utile di lavoro Scrubbing width Largeur de nettoyage	mm	950	1150
Rendimento orario max. Cleaning capacity up to Rendement jusqu'à	m²/h	5700	6900
Autonomia di lavoro max. Operating range Autonomie	h	7	6-7
Capacità serbatoio soluzione Solution tank capacity Capacité réservoir solution	l	300	300
Capacità serbatoio recupero Recovery tank capacity Capacité réservoir récupération	l	270	270
Velocità di avanzamento Forward speed Vitesse d'avancement	Km/h	0-6	0-6
Pendenza superabile a pieno carico Max. slope Pente max. surmontable	%	12	12
Depressione Water lift Dépression	mBar	156	156
Pressione testata spazzole Brush pressure Pression des brosses	kg	0-60	0-80
Rumorosità Noise level Bruit	dB	<75	<75
Corridoio minimo di sterzata Necessary width for U-turn Couloir pour demi-tour	mm	2750	2800
SPECIFICHE ALIMENTAZIONE POWER SPECIFICATIONS DONNEES DE L'ALIMENTATION			
Motore trazione Traction motor Moteur traction		Motoriduttori Gear motor 2x 750w Moto-réducteur	Motoriduttori Gear motor 2x 750w Moto-réducteur
Motore di aspirazione Vacuum motor Moteur d'aspiration	w	2x 850w	2x 850w
Motore spazzole Brush motor Moteur des brosses	w	Motoriduttori Gear motor 3x 750w Moto-réducteur	Motoriduttori Gear motor 3x 750w Moto-réducteur
Alimentazione Voltage Alimentation		36v 1x 36v 420 A/h	36v 1x 36v 420 A/h
Caricabatteria Battery charger Chargeur de batterie		36v 80 A/h	36v 80 A/h
DIMENSIONI E PESI DIMENSIONS & WEIGHT DIMENSIONS ET POIDS			
Misure: L x l x h Measures: L x w x h Mesures: L x l x h	mm	1800 x 1000 x 1820	1800 x 1250 x 1820
Numero diametro spazzola/e Number of brushes and diameter Nombre et diamètre des brosses	mm	3 x Ø330	3 x Ø380
Larghezza tergipavimento Squeegee width Largeur du suceur	mm	1300	1470
Peso macchina senza batteria Weight of the machine (without battery) Poids de la machine (sans batterie)	kg	380	390
Peso batterie (apx.) Weight of the batteries (approx.) Poids des batteries (approx.)	kg	1 x 500	1 x 500

ING. O. FIORENTINI s.r.l.

“THE BEST IN FLOOR MACHINES”
aforentini@ingfiorentini.it sales@ingfiorentini.it
www.ingfiorentini.it

FILIALI:

20132 MILANO - Fax 02 - 2592779
Via Palmanova, 211/a - Tel. 02 - 27207783 - 2564810
00155 ROMA - Fax 06 - 22754065
Via Carlo Carrà, 13 - Tel. 06 - 22754040 - 22754060

STABILIMENTO:

50030 PIANCALDOLI (FI) - Fax 055 - 817144
Loc. Rombola - Tel. 055 - 8173610

Distributed by:

